

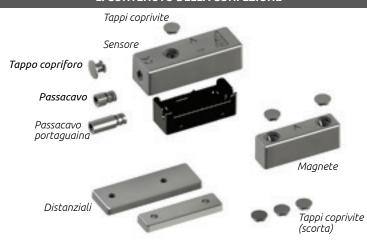
# Contatti antimascheramento ad alta sicurezza Modelli CLH-300, montaggio a vista, resinatura completa, cavetto



#### 1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- \* Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- \* Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 64 x 22.5 x 22.5 magnete: 51.5 x 14.3 x 22
- \* Cavetto 4 conduttori:
  - \* BIANCO/ROSSO: contatto primario, chiuso con magnete presente.
  - \* GIALLO/VERDE: tamper passante.
- \* Cavetto a 2 conduttori per versione con bilanciamento elettrico integrato: bianco/rosso (CLH-300-r)
- \* Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- \* Scocca in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro
- \* Resinatura completa
- \* Certificazione IMQ CLH-300 Grado 2, Classe Ambientale IV CLH-300-r Grado 3. Classe Ambientale IV

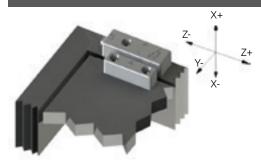
#### 2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



#### 3. MONTAGGIO DEL SENSORE

- \* Il cavo può uscire sul retro del sensore (utilizzare il tappo per il foro laterale) oppure in alternativa il cavo può uscire lateralmente, protetto avvitando alla scocca:
- \* il passacavo semplice;
- \* il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
- \* la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.
- \* Avvitare la base del sensore utilizzando solo il foro opposto rispetto al lato dove si intende far uscire il cavo.
- \* Posizionare la cover in tecnopolimero.
- \* Avvitare la seconda vite di fissaggio del sensore.

#### 4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO



- \* Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- \* I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

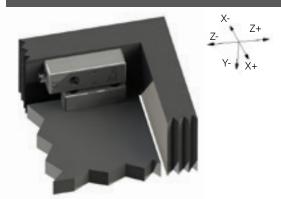
### Distanza di montaggio consigliata

Axis	Iron Mount.	No iron Mount.
Z	<=10mm	<=10mm
X	<=10mm	<=10mm
Y	<=7mm	<=15mm

#### Distanza di attivazione

Axis	Iron Mount.	No iron Mount.
Z	(22+-9)mm	(20+-9)mm
X	(22+-9)mm	(20+-9)mm
Y	(17+-10)mm	(20+-9)mm

#### 5. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO



- \* Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- \* I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore

### Distanza di montaggio consigliata

Axis	Iron Mount.	No iron Mount.
Z	<=10mm	<=10mm
X	<=10mm	<=10mm
Y	<=10mm	<=10mm

#### Distanza di attivazione

Axis	Iron Mount.	No iron Mount.
Z	(22+-9)mm	(21+-10)mm
X	(22+-9)mm	(21+-10)mm
Y	(22+-9)mm	(21+-10)mm



CLH-300-r





EN50131-2-6 GR. 2 Cl. IV

EN50131-2-6 GR. 3 Cl. IV

Pag. 1 of 2





## Contatti antimascheramento ad alta sicurezza Modelli CLH-300, montaggio a vista, resinatura completa, cavetto



#### 6. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- \* I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete utilizzare, se necessario, i distanziali forniti in dotazione.
- \* Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

#### 7. ACCESSORI OPZIONALI

\* Per la massima sicurezza, ove non si riesca a far uscire il cavo dal retro del sensore, si consiglia l'impiego della quaina armata inox (codice CLH-2G10).





EN50131-2-6 GR. 2 Cl. IV EN50131-2-6 GR. 3 Cl. IV

Pag. 2 of 2

MADE IN ITAL