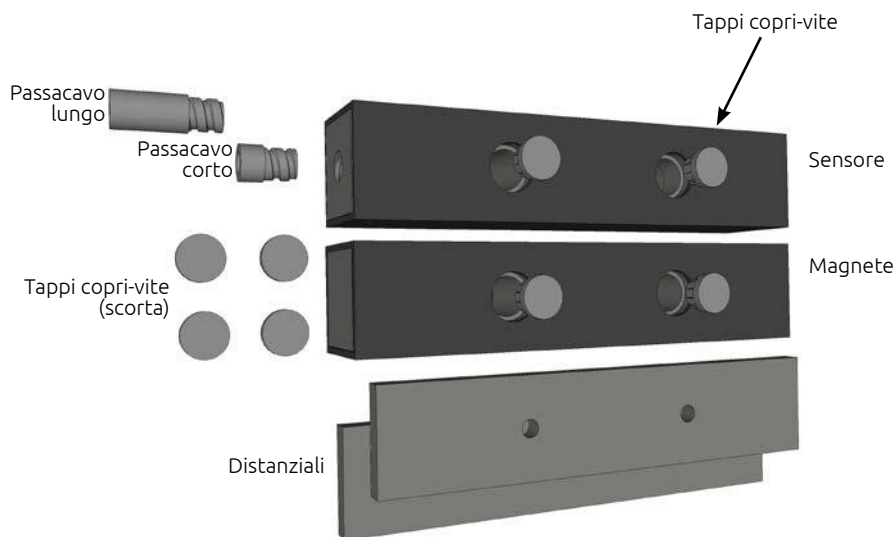


# Contatti antimascheramento ad alta sicurezza con Coded Sensor Technology Modelli CST-03-M, montaggio a vista, resinatura parziale, morsetti

## 1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- \* Progettati con tecnologia antimascheramento Magnasphere®
- \* Basati su tecnologia CST, brevetto esclusivo TSec
- \* Dispositivo completamente passivo con coppie sensore/magnete codificate
- \* Grande distanza operativa: ideale per portoni o cancelli
- \* Dimensioni in mm (l x h x d, sensore e magnete): 120 x 25 x 25
- \* Terminali a morsetto: per tre linee elettriche (max. 30VDC - 250mA - 0.25W per circuito):
  - \* Terminali 1/3: allarme primario (apertura varco)
  - \* Terminali 2/3: allarme secondario (codifica magnetica errata)
- \* Scocca in alluminio anodizzato e ABS, resinatura parziale
- \* Distanze operative:
  - \* Chiusura primaria: 20mm (indicata con "D" nelle figure)
  - \* Tolleranza assiale: 10mm (indicata con "X" nelle figure)
  - \* Attenzione: non vi sono distanza minima ne' zone proibite
- \* Conforme EN 50131-2-6 Grado 3, Classe Ambientale II

## 2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



4 viti anti-svitamento inox  
cod.CLH-1S

## 3. SISTEMI DI RILEVAMENTO DELLE MANOMISSIONI

- \* Il sensore chiude il circuito primario sui terminali 1/3 solo quando un magnete specificamente codificato per quel sensore è presente in posizione sicura.
- \* Un magnete CST differente da quello codificato, o tentativi di manomissione magnetica sulla faccia primaria causano l'apertura del circuito relativo ai terminali 2/3. **Tale circuito deve essere collegato ad una porta monitorata 24h.**

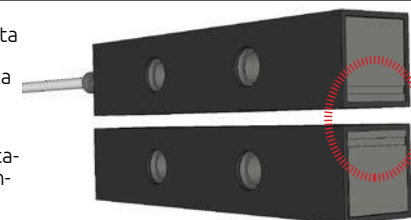
## 4. PREPARAZIONE DEL SENSORE

- \* Smontare la scocca in alluminio svitando le due viti inox sul retro del sensore
- \* Effettuare il collegamento alla morsettiera secondo il seguente schema:
  - \* Posizione 1: apertura varco (chiuso con magnete codificato in posizione sicura)
  - \* Posizione 2: allarme codifica magnetica errata (chiuso in assenza di tamper magnetici sulla faccia principale)
  - \* Posizione 3: comune
- \* Il cavo può essere protetto avvitando in fase di installazione:
  - \* il passacavo semplice;
  - \* il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
  - \* la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.



## 5. USCITA CAVO A SX/DX

- \* Il sistema CST richiede che l'orientamento del sensore e del magnete segua uno schema predefinito: l'installazione è corretta se le tacche presenti sull'involucro in ABS del sensore e quello del magnete sono sullo stesso lato e vicine, come mostrato nella figura a lato.
- \* Il sensore è predisposto in fabbrica con l'uscita cavo a sinistra.
- \* Per utilizzare l'uscita cavo a destra è necessario cambiare orientamento sia all'involucro sensore che a quello magnete, procedendo come segue:
  - \* Smontare le scocche in alluminio del sensore e del magnete svitando le 4 viti svasate poste sul retro delle scocche (fig.A)
  - \* Estrarre sensore e magnete, ruotarli di 180 gradi, e reinserirli nelle scocche (fig.B)
  - \* Fissare le scocche in alluminio a sensore e magnete riavvitando le 4 viti svasate. **Porre attenzione a che le due tacche di riscontro siano posizionate come illustrato in figura C.**

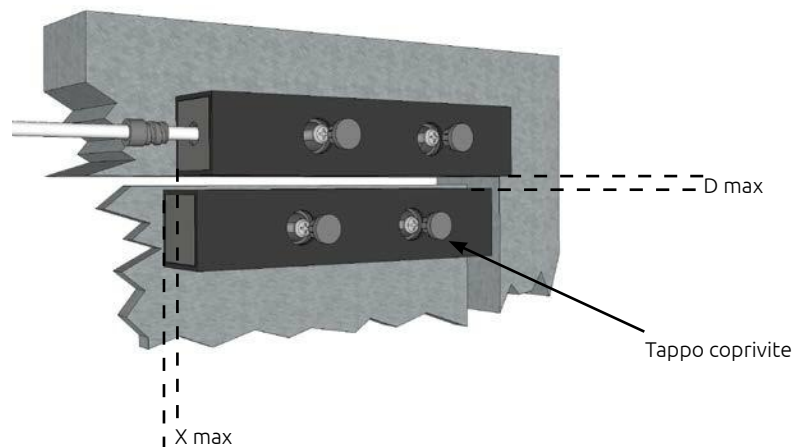


Sensore e magnete con uscita cavo a SX (standard di fabbrica). Notare le tacche di allineamento presenti sul lato destro.



## Contatti antimascheramento ad alta sicurezza con Coded Sensor Technology Modelli CST-03-M, montaggio a vista, resinatura parziale, morsetti

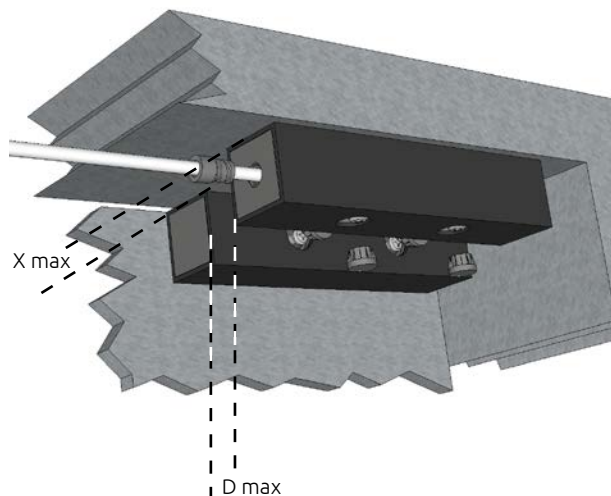
### 6. INSTALLAZIONE IN LINEA



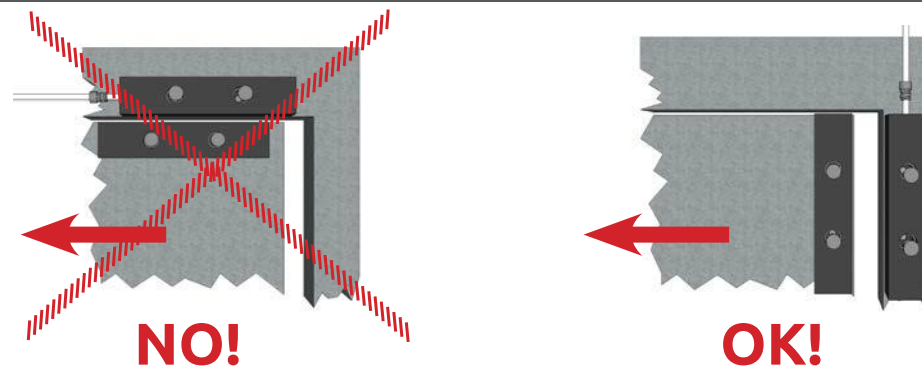
- \* Montare sensore e magnete come indicato in figura, facendo attenzione a che le facce attive di magnete e sensore siano contrapposte (le tacche sul lato opposto all'uscita cavo devono essere vicine).
- \* Si rispettino le massime distanze operative ( $D=20\text{mm}$ ,  $X=10\text{mm}$ ). Per raggiungere la massima sicurezza possibile, si tengano sensore e magnete il più vicini possibile ( $D<1\text{mm}$ ).

### 7. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO

- \* Montare sensore e magnete come indicato in figura, facendo attenzione a che le facce attive di magnete e sensore siano contrapposte: **si osservino in particolare le due tacche sulla parte laterale esterna di magnete e sensore.**
- \* In questa configurazione, la distanza massima operativa si riduce a circa la metà: si rispettino le massime distanze ( $D=8\text{mm}$ ,  $X=5\text{mm}$ ). Per raggiungere la massima sicurezza possibile, si tengano sensore e magnete il più vicini possibile ( $D<1\text{mm}$ ).



### 8. INSTALLAZIONE SU PORTE SCORREVOLI



- \* Per l'installazione su porte scorrevoli, sezionali o basculanti è necessario procedere come indicato nella figura a destra, avendo cura di assicurare che il movimento di allontanamento e avvicinamento del sensore al magnete durante l'apertura e la chiusura del varco avvenga in modo da mantenere sensore e magnete allineati.

### 9. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- \* I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizzarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete, se necessario, usare i distanziali forniti in dotazione.
- \* **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.**
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di:
  - \* minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore;
  - \* utilizzare viti di sicurezza one-way (antisvitamento) **includere nella confezione.**

### 10. ACCESSORI OPZIONALI

- \* Per la massima sicurezza, utilizzare viti anti-svitamento codice **CLH-1S**, già incluse nella confezione.
- \* Per la massima sicurezza, si consiglia l'impiego della guaina armata inox codice **CLH-2G10**.
- \* Per le installazioni su mezzi forti o porte in ferro sono disponibili come accessorio piastre a saldare con fori filettati M4 e relative viti anti-svitamento, codice **CST-0MF**.