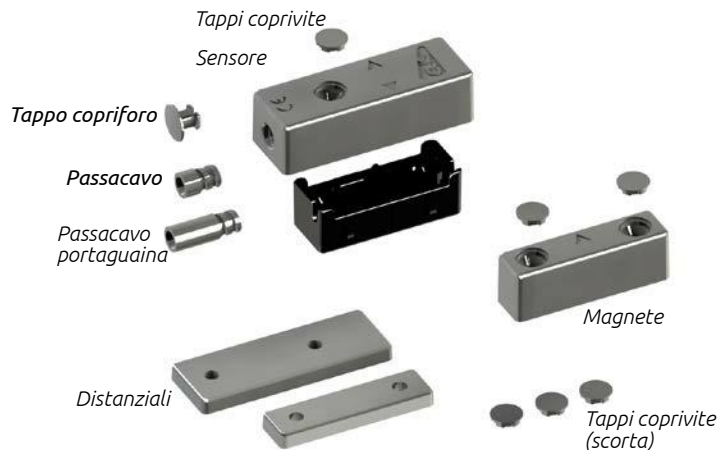


## 1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- \* Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- \* Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 64 x 22.5 x 22.5 magnete: 51.5 x 14.3 x 22
- \* Cavetto 4 conduttori:
  - \* ROSSO: contatto primario
  - \* BIANCO: COMUNE
  - \* VERDE: tamper passante
  - \* GIALLO: non usato
- \* Cavetto a 2 conduttori per versione con bilanciamento elettrico integrato: bianco/rosso
- \* Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- \* Scocca in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro
- \* Resinatura completa

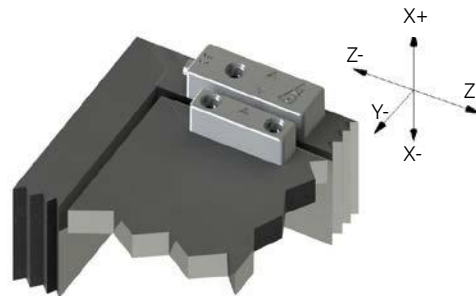
## 2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



## 3. MONTAGGIO DEL SENSORE

- \* Il cavo può uscire sul retro del sensore (utilizzare il tappo per il foro laterale) oppure in alternativa il cavo può uscire lateralmente, protetto avvitando alla scocca:
  - \* il passacavo semplice;
  - \* il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
  - \* la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.
- \* Avvitare la base del sensore utilizzando solo il foro opposto rispetto al lato dove si intende far uscire il cavo.
- \* Posizionare la cover in tecnopolimero.
- \* Avvitare la seconda vite di fissaggio del sensore.

## 4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm

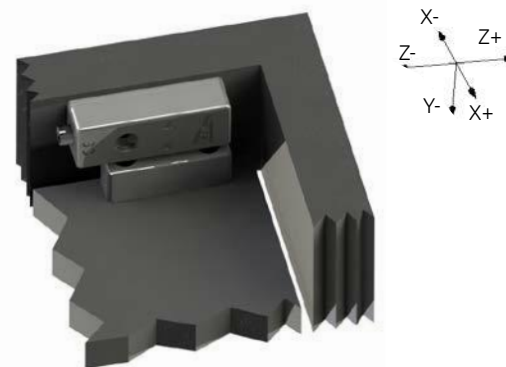


| Axis | Action   | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+   | Removal  | 17*           | 17*        |
|      | Approach | 15*           | 15*        |
| Z-   | Removal  | 19*           | 19*        |
|      | Approach | 17*           | 17*        |
| X+   | Removal  | 17*           | 16*        |
|      | Approach | 15*           | 14*        |
| X-   | Removal  | 17*           | 16*        |
|      | Approach | 15*           | 15*        |
| Y-   | Removal  | 26            | 25         |
|      | Approach | 18            | 18         |

- \* Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- \* I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

\*Considerato alla distanza nominale D=8mm

## 5. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



| Axis | Action   | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+   | Removal  | 16*           | 17*        |
|      | Approach | 15*           | 15*        |
| Z-   | Removal  | 19*           | 19*        |
|      | Approach | 17*           | 16*        |
| X+   | Removal  | 19*           | 17*        |
|      | Approach | 14*           | 13*        |
| X-   | Removal  | 20*           | 18*        |
|      | Approach | 15*           | 15*        |
| Y-   | Removal  | 27            | 26         |
|      | Approach | 16            | 15         |

- \* Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- \* I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

\*Considerato alla distanza nominale D=8mm



## 6. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- \* I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- \* Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete utilizzare, se necessario, i distanziali forniti in dotazione.
- \* **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.**
- \* Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

## 7. ACCESSORI OPZIONALI

- \* Per la massima sicurezza, ove non si riesca a far uscire il cavo dal retro del sensore, si consiglia l'impiego della guaina armata inox (codice CLH-2G10).