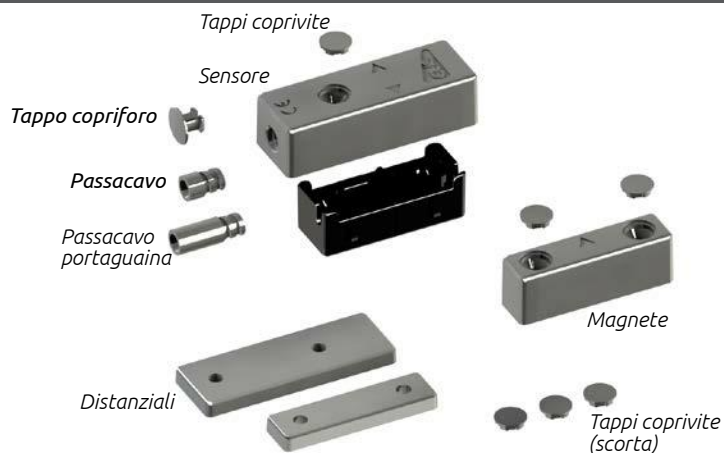


1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- * Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 64 x 22.5 x 22.5 magnete: 51.5 x 14.3 x 22
- * Cavetto 4 conduttori:
 - * BIANCO/ROSSO: contatto primario, chiuso con magnete presente.
 - * GIALLO/VERDE: tamper passante.
- * Cavetto a 2 conduttori per versione con bilanciamento elettrico integrato: bianco/rosso
- * Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- * Scocca in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro
- * Resinatura completa

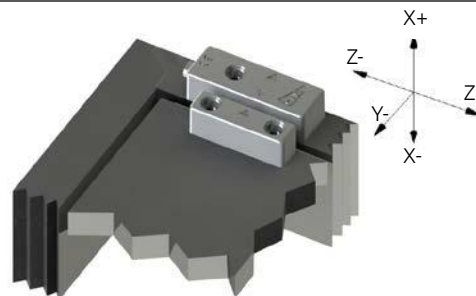
2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



3. MONTAGGIO DEL SENSORE

- * Il cavo può uscire sul retro del sensore (utilizzare il tappo per il foro laterale) oppure in alternativa il cavo può uscire lateralmente, protetto avvitando alla scocca:
 - * il passacavo semplice;
 - * il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
 - * la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.
- * Avvitare la base del sensore utilizzando solo il foro opposto rispetto al lato dove si intende far uscire il cavo.
- * Posizionare la cover in tecnopolimero.
- * Avvitare la seconda vite di fissaggio del sensore.

4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm

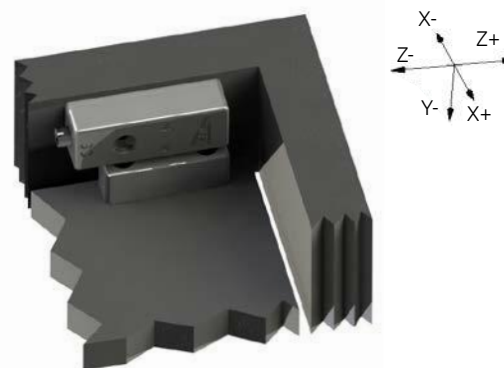


Axis	Action	Dist. no iron	Dist. iron
Z+	Removal	17*	17*
	Approach	15*	15*
Z-	Removal	19*	19*
	Approach	17*	17*
X+	Removal	17*	16*
	Approach	15*	14*
X-	Removal	17*	16*
	Approach	15*	15*
Y-	Removal	26	25
	Approach	18	18

- * Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- * I tappi coprivate sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

*Considerato alla distanza nominale D=8mm

5. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



Axis	Action	Dist. no iron	Dist. iron
Z+	Removal	16*	17*
	Approach	15*	15*
Z-	Removal	19*	19*
	Approach	17*	16*
X+	Removal	19*	17*
	Approach	14*	13*
X-	Removal	20*	18*
	Approach	15*	15*
Y-	Removal	27	26
	Approach	16	15

- * Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- * I tappi coprivate sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

*Considerato alla distanza nominale D=8mm



Contatti antimascheramento ad alta sicurezza Modelli CLH-300, montaggio a vista, resinatura completa, cavetto



6. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- * I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete utilizzare, se necessario, i distanziali forniti in dotazione.
- * **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.**
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

7. ACCESSORI OPZIONALI

- * Per la massima sicurezza, ove non si riesca a far uscire il cavo dal retro del sensore, si consiglia l'impiego della guaina armata inox (codice CLH-2G10).