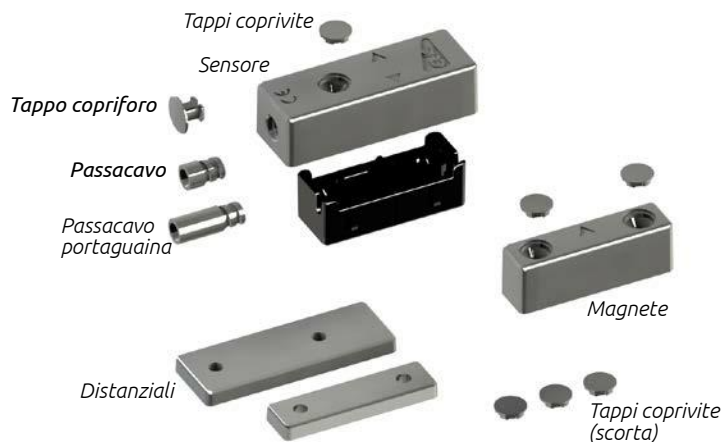


1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- * Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 64 x 22.5 x 22.5 magnete: 51.5 x 14.3 x 22
- * Morsettiera a 3 contatti:
 - * TMP: non usato
 - * COM: comune
 - * SW: contatto primario
- * Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- * Scocca in tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro

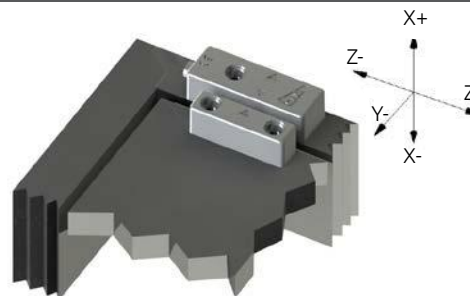
2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



3. MONTAGGIO DEL SENSORE

- * Il cavo può uscire sul retro del sensore (utilizzare il tappo per il foro laterale) oppure in alternativa il cavo può uscire lateralmente, protetto avvitando alla scocca:
 - * il passacavo semplice;
 - * il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
 - * la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.
- * Avvitare la base del sensore utilizzando solo il foro opposto rispetto al lato dove si intende far uscire il cavo.
- * Posizionare la cover in tecnopolimero.
- * Avvitare la seconda vite di fissaggio del sensore.

4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm

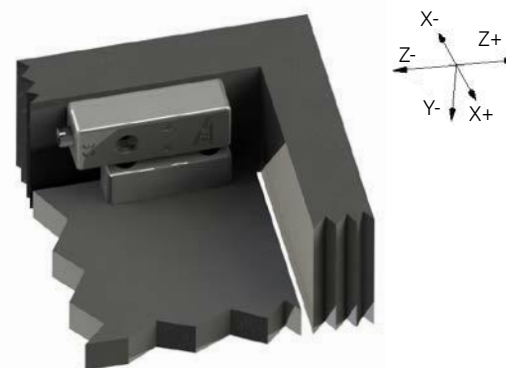


| Axis | Action | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+ | Removal | 17* | 17* |
| | Approach | 15* | 15* |
| Z- | Removal | 19* | 19* |
| | Approach | 17* | 17* |
| X+ | Removal | 17* | 16* |
| | Approach | 15* | 14* |
| X- | Removal | 17* | 16* |
| | Approach | 15* | 15* |
| Y- | Removal | 26 | 25 |
| | Approach | 18 | 18 |

- * Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- * I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

*Considerato alla distanza nominale D=8mm

5. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



| Axis | Action | Dist. no iron | Dist. iron |
|------|----------|---------------|------------|
| Z+ | Removal | 16* | 17* |
| | Approach | 15* | 15* |
| Z- | Removal | 19* | 19* |
| | Approach | 17* | 16* |
| X+ | Removal | 19* | 17* |
| | Approach | 14* | 13* |
| X- | Removal | 20* | 18* |
| | Approach | 15* | 15* |
| Y- | Removal | 27 | 26 |
| | Approach | 16 | 15 |

- * Installare il sensore ed il magnete come in figura.
- * I tappi coprivite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

*Considerato alla distanza nominale D=8mm



6. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- * I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete utilizzare, se necessario, i distanziali forniti in dotazione.
- * **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.**
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

7. ACCESSORI OPZIONALI

- * Per la massima sicurezza, ove non si riesca a far uscire il cavo dal retro del sensore, si consiglia l'impiego della guaina armata inox (codice CLH-2G10).